

Stupně přípravy ocelových povrchů definuje norma ČSN EN ISO 8501-1 Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu - Část 1: Stupně zarezavění a stupně přípravy ocelového podkladu bez povlaku a ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků

Tato norma rozlišuje 4 úrovně přípravy povrchu (čistoty povrchu) dosažitelné tryskáním (otryskáváním)

stupeň Sa 1 - **LEHKÉ OTRYSKÁNÍ**

- povrch bez viditelné mastnoty, olejů, rzi, nátěrů a cizích látek
- odstraněny musí být volné (nepřilnavé) okuje, volná rez a nepřilnavé zbytky starých nátěrů
- pevně držící vrstvy okují, rzi a nátěrů mohou na povrchu zůstat, pokud je nelze snadno odloupnout ani tupým nástrojem

stupeň Sa 2 - **DŮKLADNÉ OTRYSKÁNÍ**

- při pohledu bez zvětšení musí být povrch čistý, zbavený většiny viditelných nečistot
- musí být odstraněna většina okují, rzi a starých nátěrů
- nejméně 70 % povrchu musí být zcela bez viditelných zbytků
- drobné a pevně držící zbytky rzi, okují nebo nátěrů mohou zůstat, ale pouze v hlubších prohlubních a pórech kovu

stupeň Sa 2 ^{1/2} - **VELMI DŮKLADNÉ OTRYSKÁNÍ**

- povrch musí být zcela čistý, bez viditelných stop mastnoty, olejů, prachu a nečistot.
- okuje, rez, staré nátěry a cizí látky musí být odstraněny tak dokonale, aby zbývající stopy byly viditelné pouze jako lehké stíny nebo skvrny.
- nejméně 95 % povrchu musí být zcela čistý
- povoleno: Přípustné jsou pouze mírné barevné odstíny (stíny, pruhy, skvrny) způsobené strukturou podkladu nebo zbytky oxidů v pórech kovu.

stupeň Sa 3 - **OTRYSKÁNÍ NA VIZUÁLNĚ ČISTÝ OCELOVÝ POVRCH**

- povrch musí mít jednotný, čistě kovový lesk a vzhled.
- musí být stoprocentně odstraněny veškeré okuje, rez, nátěry a jakékoliv nečistoty.
- povrch je ze 100 % čistý
- na povrchu nesmí zůstat žádné stopy po nečistotách, stíny ani zbarvení, a to ani v pórech či prohlubních